گزارش کنترل کیفیت کارخانه سیمان زنجان در آذر ماه و مقایسه آن با استاندارد ملی ایران به شماره 3432

Date	%SiO2	%Al2O3	% Fe2O3	% CaO	% MgO	%SO3	% Na2O	% K2O	% Cl	% L.O.I	% I.R	TOTOAL	%F.CaO	%C3S	%C2S	%C3A	%C4AF	Finneuess		Sett.Time		Compr.strength (Kg/Cm^2)			Bend.strength (Kg/Cm^2)			% exp	Type
																		Mesh (170)	Blaine Cm^2/gr	Init (min)	Final (min)	DAYS 3	DAYS 7	DAYS 28	DAYS 3	DAYS 7	DAYS 28		
1																													
2	29,95	8,66	3,17	51,30	1,61	1,48				1,69	17,12		0,96					1,9	3290	115	160	189	321	423	44	55	64		پ.پ.و
3													1,01					1,7	3270	110	165	219	331	467	40	63	68	0,03	پ.پ.و
4	30,09	7,89	3,43	52,55	1,41	1,48	0,67	0,91	0,002	1,49	17,58	99,92	1,02					2,1	3350	130	170	201	314	431	37	55	61		پ.پ.و
5													0,78					2,3	3340	115	150	206	329	422	41	58	64	0,02	پ.پ.و
6	30,06	7,87	3,38	52,50	1,31	1,48				1,37	17,62		0,91					2,4	3320	110	155	211	330	429	42	53	67		پ.پ.و
7													0,84					2,6	3380	110	160	210	323	450	36	49	62	0,04	پ.پ.و
8	30,71	7,89	3,33	51,52	1,41	1,35				1,48	18,75		0,92					3,0	3210	120	160	197	282	418	43	52	66		پ.پ.و
9													0,94					3,2	3250	115	160	183	275	426	36	50	67	0,03	پ.پ.و
10	30,60	7,47	3,33	51,52	1,41	1,41				1,78	19,10		0,95					2,6	3260	120	165	201	298	439	41	51	71		پ.پ.و
11	30,92	7,80	3,37	51,50	1,61	1,42	0,71	1,02	0,008	1,47	19,40	99,83	0,93					2,5	3320	115	155	198	302	451	40	54	60	0,03	پ.پ.و
12													0,88					1,7	3360	115	160	199	300	444	38	53	65		پ.پ.و
13	30,70	7,95	3,43	50,82	1,61	1,38				1,48	19,03		0,76					1,1	3380	110	150	207	306	454	39	51	60	0,02	پ.پ.و
14													0,78					1,3	3340	120	160	194	290	423	36	48	62		پ.پ.و
15																													پ.پ.و
16	31,17	8,25	3,52	50,70	1,65	1,42	0,65	1,05	0,008	1,53	19,48	99,95	0,84					2,2	3340	115	160	197	304	428	39	53	65	0,02	پ.پ.و
17													0,78					2,3	3320	120	165	210	319	456	39	54	69		پ.پ.و
18	30,92	7,80	3,17	51,95	1,31	1,42				1,57	19,40		0,89					1,4	3290	125	170	206	324	459	38	57	67	0,03	پ.پ.و
19	30,97	7,87	3,43	51,45	1,31	1,29				1,53	19,32		0,78					1,3	3260	125	165	218	329	442	42	53	61		پ.پ.و
20													0,78					1,4	3230	110	160	208	323	449	38	54	69	0,02	پ.پ.و
21	30,47	7,64	3,30	52,10	1,61	1,39	0,65	1,10	0,011	1,75	17,59	100,02	0,79					2,2	3230	110	165	214	330	468	44	56	70		پ.پ.و
22																													پ.پ.و
23	30,77	7,92	3,33	51,62	1,21	1,32				1,32	19,11		0,90					1,7	3380	110	160	215	326	430	39	53	72	0,03	پ.پ.و
24													0,91					3,0	3380	110	155	209	315	448	41	53	67		پ.پ.و
25	31,07	8,23	4,09	50,50	1,31	1,28				1,46	19,98		0,82					2,2	3280	135	185	192	315	454	36	52	66	0,02	پ.پ.و
26													0,83					2,9	3220	120	160	200	317	463	38	51	65		پ.پ.و
27	31,05	8,72	3,53	50,37	1,61	1,34	0,75	1,07	0,023	1,46	19,73	99,92	0,91					3,2	3240	110	155	206	326	448	39	54	65	0,01	پ.پ.و
28													0,90					2,2	3290	120	165	182	317	445	36	53	64		پ.پ.و
29																													پ.پ.و
30	31,16	7,99	3,28	50,80	1,61	1,30				1,60	19,92		0,92					2,2	3270	120	160	195	325	432	37	57	66	0,03	پ.پ.و
Max	31,17	8,72	4,09	52,55	1,65	1,48	0,75	1,10	0,023	1,78	19,98	100,02	1,02					3,2	3380	135	185	219	331	468	44	63	72	0,04	
Min	29,95	7,47	3,17	50,37	1,21	1,28	0,65	0,91	0,002	1,32	17,12	99,83	0,76					1,1	3210	110	150	182	275	418	36	48	60	0,01	
Ave	30,71	8,00	3,41	51,41	1,47	1,38	0,69	1,03	0,010	1,53	18,88	99,93	0,87					2,2	3300	117	161	203	314	442	39	54	66	0,03	
S.D	0,40	0,34	0,22	0,68	0,15	0,07	0,04	0,07	0,008	0,13	0,94	0,07	0,08					0,6	54	7	7	10	15	15	2	3	3	0,01	
استاندارد	.....	.....	.....	.....	max %6	max %4	.....	.....	max %0.1	max %5	.....	.....	.....					.....	min 3200	min 60	max 420	.....	min 150	min 275	.....	.....	.....	max %0.8	